



TECHNISCHE ANGABEN

GCB 1000 SPLIT LIFT

	Geteilt	Gekoppelt
Hubkraft	500 kg	1000 kg
Betrieb links und rechts	Handbedienung / Automatisch	Handbedienung
Aufnehmen und Absetzen der Behälter	Automatische Geschwindigkeitsregulierung	Automatische Geschwindigkeitsregulierung
Entleerungszeit	2-Rad-Müllbehälter 7-8 Sek.	2-Rad-Müllbehälter 10-14 Sek. 4-Rad-Müllbehälter 10-14 Sek.
Maß Unterkante Schüttung - Boden (A)*	350 mm	350 mm
Behälteraufnahmehöhe (B)*	850 mm	850 mm
Einwurfhöhe (C)*	≥ 1000 mm	≥ 1000 mm
Überhang (D)	590 mm	590 mm

* Von der Höhe des Fahrgestells abhängig; wirkt sich auf A und B aus

2-Rad-Müllbehälter EN840-1 (120 l - 400 l) Kamm	<input checked="" type="checkbox"/>
4-Rad-Müllbehälter EN840-2 (500 l - 1100 l) Kamm (1000 l - 1200 l) DIN - Aufnahmearm	<input checked="" type="checkbox"/>
4-Rad-Mülltonne EN840-3 (500 l - 1300 l) DIN - Aufnahmearm	<input type="checkbox"/>
4-Rad-Müllbehälter EN840-4 (750 l - 1.600 l) Typ BG	<input type="checkbox"/>
Automatischer Aufnahmeschutz für erhöhte Ladegeschwindigkeit bis 360 l	<input checked="" type="checkbox"/>
Gesamtgewicht der Schüttung	715 kg

Optionen

- Staubschutz
- Elektr. / hydraulisch bediente Rutsche
- Automatisch startender Pressmechanismus
- Halbautomatische oder Handbedienung
- Sonstiges: Auf Anfrage

Standard Als Option

CLEVERE LÖSUNG FÜR
EINE SCHNELLE ABFALLSAMMLUNG



BENUTZERFREUNDLICHER

Werden die Sicherheitsarme hochgeklappt bleiben die Bedienungstaster zugänglich. Dadurch gibt es für die Schüttungsfunktionen keine zusätzlichen Bedieneinheiten mehr an den Seiten. Durch eine geänderte Geometrie des Lifters werden Behälter sanfter aufgenommen und beim Absetzen rollen diese nicht weg.

WARTUNGSFREUNDLICHER

Der neue Splitlift ist modular aufgebaut und eine Vielzahl der verwendeten Teile ist gleich. Die meisten Bauteile sind geschraubt oder mit Bolzen verbunden damit bei einem Austausch, durch Unfall oder Wartung, die Ausfallzeit verkürzt werden kann. Der neue Split kann mit einem Dampfstrahler gereinigt werden ohne einen Wassereintritt in die Bauteile zu befürchten. Es sind fast alle Lagerungen abschmierbar und die empfindlichen Teile (z. B. Steckverbinder) sind geschützt gegen direkten Wassereintritt.

SICHERHEIT

Der neue Splitlift entspricht die in der neuen EN 1501-5 geforderten Sicherheitsnormen und ist damit auch zukünftig CE konform, vorbereitet.



Der GCB 1000 Split Lift ist eine integrierte Schüttung zum Entleeren verschiedener Müllbehälter mit einem Inhalt von 120 bis zu 1600 Liter. Die multifunktionelle Beladung lässt sich sehr einfach bedienen, ist schneller, benutzerfreundlicher, wartungsfreundlicher und leiser. Da das Eigengewicht gesenkt wurde können Sie bis zu 300 kg mehr zuladen.

Mit einem geteilten Kamm und zwei unabhängig voneinander arbeitenden Eimerstühlen können Müllbehälter von 120 bis zu 400 Litern entleert werden. Wenn die Eimerstühle gekoppelt sind, können 4-Rad-MGB (Kunststoff- und Metallbehälter mit Klapp- bzw. Schiebedeckel) mit einem Inhalt von bis zu 1100 / 1600 Liter problemlos entleert werden.

Die Geschwindigkeit beim Aufnehmen und Absetzen passt sich automatisch den jeweiligen Müllbehältern an. Um Säcke oder sperrige Abfälle zu laden, kann die Rutsche von Hand oder auf Wunsch auch hydraulisch verfahren werden (bis zur gesetzliche vorgeschriebenen Ladekantenhöhe).

SCHNELLER UND LEISER

Die Zykluszeit für 2 Rad Behälter wurde verkürzt bis auf 7 Sekunden. Der Kippwinkel für die Behälter ist bis zu 60 Grad vergrößert worden, damit das Rütteln verkürzt werden kann. Weniger Rütteln heißt weniger Zeitverlust, weniger Lärm, weniger Beschädigungen an den Behältern sowie eine schonende Konstruktion. Die Niederhalter werden pneumatisch gedämpft damit der Anschlag mit weniger Lärm erfolgt.

